

JB/T 2195—2011

ICS 29.160.30
K 22
备案号: 34789—2012

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2195—2011
代替 JB/T 2195—1998

YDF2 系列阀门电动装置用三相异步 电动机技术条件

Specification for YDF2 series three-phase induction motor
applying to electromotion device of valve

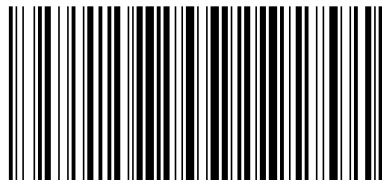
中华人民共和国
机械行业标准
YDF2系列阀门电动装置用三相异步
电动机技术条件
JB/T 2195—2011

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

210mm×297mm·1 印张·25 千字
2012 年 7 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

书号: 15111·10409
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 2195-2011

2011-12-20 发布

2012-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

受潮与损坏。

6.6 包装箱外壁的文字和标志应清楚整齐，内容如下：

- a) 发货站及制造厂名称；
- b) 收货站及收货单位名称；
- c) 电动机型号和出品编号；
- d) 电动机的净重及连同箱子的毛重；
- e) 包装箱尺寸；
- f) 在箱子的适当位置应标有“小心轻放”、“怕雨”等字样，其图形应符合 GB/T 191 的规定。

6.7 在用户按照使用说明书的规定正确地使用与存放电动机的情况下，制造厂应保证电动机在开始使用一年内，或自制造厂的出品日期不超过两年的时间内能良好地运行。如在此规定时间内电动机因制造质量不良而发生损坏或不能正常工作时，制造厂应无偿地为用户修理或更换零件或电动机。

目 次

前言.....	II
引言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型式、基本参数与尺寸.....	1
4 技术要求.....	4
5 检验规则和试验方法.....	6
6 标志、包装及保用期.....	7
表 1 电动机的规格代号与功率的对应关系.....	2
表 2 电动机的安装尺寸与公差及外形尺寸.....	3
表 3 轴伸键的尺寸及公差.....	4
表 4 径向圆跳动公差.....	4
表 5 径向圆跳动及端面圆跳动公差.....	4
表 6 对称度公差.....	4
表 7 振动速度有效值.....	5
表 8 空载噪声限值.....	6

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 2195—1998《YDF2系列阀门电动装置用三相异步电动机技术条件》，与JB/T 2195—1998相比主要技术变化如下：

——引用标准中增加了GB 14711—2006、GB 1971—2006。

——修改了安装尺寸中的S孔尺寸：原 $\phi 15$ mm改为 $\phi 14.5$ mm。

——3.8.2的表3中将键宽的极限偏差由“h9”改为“h8”。

——对电动机增加了偶然过电流试验要求。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国旋转电机标准化技术委员会（SAC/TC26）归口。

本标准负责起草单位：上海电器科学研究所（集团）有限公司、浙江金龙电机股份有限公司、上海电机系统节能工程技术研究中心有限公司、哈尔滨呼兰阀门电机厂。

本标准参加起草单位：南阳防爆集团股份有限公司、江苏大中电机股份有限公司。

本标准起草人：吴艳红、叶叶、王鸿鹄、李长文、王宛丽、王荷芬、黄耀辉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 2195—1977，JB/T 2195—1998。

d) 短时过转矩试验；

e) 超速试验（当有协议作出规定时进行该试验）。

5.5 进行型式试验时，定子绕组对机壳耐电压试验，应在电动机接近于工作温度时进行，并应在定子绕组的绝缘电阻测量、超速试验及短时过转矩试验之后进行。

5.6 电动机的机械检查项目包括：

a) 转动检查：电动机转动时，应平稳轻快，无停滞现象。

b) 外观检查：检查电动机的装配是否完整正确；电动机表面油漆应干燥完整、均匀，无污损、碰坏、裂痕等现象。

c) 安装尺寸、外形尺寸及键的尺寸检查：安装尺寸及外形尺寸应符合 3.8.1 的规定；键的尺寸应符合 3.8.2 的规定。

d) 圆跳动、键槽对称度公差检查：圆跳动公差应符合 3.8.3 和 3.8.4 的规定；键槽对称度公差应符合 3.8.5 的规定。键槽对称度公差允许在零部件上进行检查。

5.7 5.6 的 a) 和 b) 应逐台检查，5.2 的 h) 和 i) 及 5.6 的 c) 和 d) 可以抽查，抽查办法由制造厂制定。

5.8 5.2 [其中的 e)、h)、i) 和 j) 除外] 和 5.4 所规定的各项试验，其试验方法按照 GB/T 1032—2005 进行；5.2 的 e) 按照 GB/T 22719.1—2008 进行。5.2 的 h) 按照 GB/T 10069.1—2006 的进行。5.2 的 i) 按照 GB 10068—2008 进行。5.2 的 j) 按照 GB 1971—2006 进行。5.6 所规定的安装尺寸及公差检查按照 GB/T 4772.1—1999 进行。

5.9 电动机外壳防护等级的试验、偶然过电流试验和 40℃ 交变湿热试验，可在产品结构定型或当结构和工艺有较大改变时进行。外壳防护等级的试验方法按照 GB/T 4942.1—2006 进行。偶然过电流试验按照本标准 4.8 的规定进行。40℃ 交变湿热试验按照 GB/T 12665—2008 进行。

6 标志、包装及保用期

6.1 铭牌材料及铭牌上数据的刻划方法，应保证其字迹在电动机整个使用期间内不易磨灭。

6.2 铭牌应固定在电动机机座的上半部，应标明的项目如下：

a) 制造厂名称或标记；

b) 电动机名称（三相异步电动机）；

c) 电动机型号；

d) 外壳防护等级（允许另作铭牌）；

e) 额定功率，单位为 kW；

f) 额定频率，单位为 Hz；

g) 额定电压，单位为 V；

h) 额定电流，单位为 A；

i) 额定转速，单位为 r/min；

j) 工作制；

k) 热分级；

l) 制造厂出品年月和出品编号；

m) 重量，单位为 kg；

n) 标准编号。

6.3 电动机的轴伸平键、使用说明书（同一用户、同一型式的一批电动机至少供应一份，使用说明书中需标明制造厂地址）及产品合格证应随同每台电动机供给用户。

6.4 电动机的轴伸及平键绑扎在轴上，凸缘、轴伸及平键的加工表面应加防锈及保护措施。

6.5 电动机的包装应能保证在正常的储运条件下，自发货之日起的一年时间内不致因包装不善而导致